

**Mașini de ambalat modulare în folie termocontractibilă cu sudură în L
și tunel de termoconstrucție SMIPACK seria FP
model 560/560A/870A/6000/6000CS/8000CS**

Modularitatea și raportul calitate/preț foarte sunt avantajele mașinilor cu sudură în L manuale, semiautomate și automate din seria FP a producătorului italian SMIPACK. Toate modelele pot fi furnizate cu sau fără tunel de termoconstrucție (T 450/ T452/ T 650).

Comparativ cu mașinile clasice cu clopot, gama FP oferă o productivitate superioară și posibilitatea utilizării oricărui tip de folie termocontractibilă.

Principalele caracteristici ale modelelor FP 560, FP560A și FP870A

- Lamă sudură teflonată
- Sistem de răcire a barelor de sudură cu lichid cu circuit închis
- Vizualizarea nivelului lichidului de răcire
- Plan de lucru ajustabil acționat din exterior prin intermediul unui volan, atât pentru modulul de sudură cât și pentru tunel
- Buton de urgență
- Evacuare pachet cu bandă transportoare motorizată
- Sistem de control Flextron® care cuprinde:
 - 1.panou de comandă LCD alfanumeric echipat cu microprocesor de 16 bit și relee solid state
 - 2.secțiune de putere modulară separată de panoul de control, conținând:
 - relee solid state (în locul celor convenționale) care asigură o funcționare silențioasă și permit o întreținere facilă
 - în caz de avarii, posibilitatea de a înlocui doar modulul avariata, fără a pierde informația stocată în memorie

Acest sistem permite un control simplu și precis al operațiunilor de mai jos:

- starea mașinii
- numărul de pachete produse prin intermediul unui contor electronic
- producție în timp real (*doar pentru modelele FP 560 A și FP 870 A*)
- reglarea temperaturii de sudură
- viteza de eliberare a pachetului

- funcționare în sistem automat prin programarea vitezei de producție prin intermediul panoului de comandă prin ajustarea închiderii și deschiderii cadrului de sudură (*doar pentru modelele FP 560A și FP 870A*)
 - amânarea deschiderii cadrului de sudură –defazarea timpilor
 - posibilitatea de a programa până la 6 cicluri de sudură diferite, acesta ducând la o productivitate sporită și o utilizare simplificată a mașinii
 - eventuale probleme
- Tipuri de folie ce pot fi utilizate: PVC, poliolefină și polietilenă
 - Consum energetic redus
 - Conformitate cu normele CE în vigoare

Modelul FP 560



- ✓ Dispozitiv manual cu sudură în L și tunel de termocontractie
- ✓ Productivitate: Pana la 800 pachete / oră
- ✓ Bară sudură: 560 x 430 mm
- ✓ Înălțimea maximă a pachetului: 230 mm
- ✓ Electromagnet dublu de reținere a cadrului de sudură , ceea ce reduce forța necesară operatorului asupra cadrului de sudură pentru o mai bună etanșare
- ✓ Dispozitiv de deviere a pachetului

Modelul FP 560 A



- ✓ Dispozitiv semiautomat cu sudură în L și tunel de termoconstracție
- ✓ Productivitate: Pana la 1200 pachete / oră
- ✓ Bară sudură: 560 x 430 mm
- ✓ Înălțimea maximă a pachetului: 230 mm
- ✓ Ciclu de sudură continuu
- ✓ Dispozitiv de deviere a pachetului
- ✓ Dispozitiv de rebobinare a rebutului de folie - dotare standard

Modelul FP 870 A



- ✓ Dispozitiv semiautomat cu sudură în L și tunel de termoconstrucție
- ✓ Productivitate: Pana la 800 pachete / oră
- ✓ Bară sudură: 870 x 620 mm
- ✓ Înălțimea maximă a pachetului: 280 mm
- ✓ Ciclu de sudură continuu
- ✓ Dispozitiv de deviere a pachetului
- ✓ Dispozitiv de rebobinare a rebutului de folie ca dotare standard

Principalele caracteristici pentru modelele FP 6000, FP 6000 CS și FP 8000 CS

- Lamă sudură teflonată
- Ciclu de sudură continuu
- Sistem de control Flextron® care cuprinde:
 1. panou de comandă LCD alfanumeric echipat cu microprocesor de 16 bit și releu solid state
 2. secțiune de putere modulară format din :
 - placă de bază (placă putere)
 - 4 plăci invertor independente
 - 2 module de control IN/OUT

Acest sistem permite controlul ușor al următoarelor operații:

- control automat al înălțimii barei de sudură
- reglare a temperaturii lamei de sudură, atât pe lungime cât și pe lățimea cadrului de sudură
- reglarea timpului de termoconstrucție
- posibilitate de ambalare de produse singulare sau grupuri de produse
- viteză benzi transportoare reglabilă electronic de la panoul de control
- statistici ale operațiilor:
 - contorizarea produselor
 - afișarea lungimii pachetelor
 - producție în timp real
 - randament utilaj
 - control pachete adimensionale
- Tipuri de folie ce pot fi utilizate: poliiolefină și polietilenă
- Consum energetic redus
- Conformitate cu normele CE în vigoare

Modelul FP 6000



- ✓ Dispozitiv automat cu sudură în L
- ✓ Productivitate: Pana la 2400 pachete / oră
- ✓ Bară sudură: 640 x 510 mm
- ✓ Înălțimea maximă a pachetului: 150 mm
- ✓ Sistem de apropiere a benzilor transportoare inclus în preț
- ✓ Posibilitate de memorare a 20 programe
- ✓ Disponibilă, la cerere, în varianta oțel inoxidabil

Modelul FP 6000 CS

- ✓ Dispozitiv automat de sudură în L
- ✓ Productivitate: Pana la 3000 pachete / oră
- ✓ Bară sudură: 640 x 510 mm
- ✓ Înălțimea maximă a pachetului: 200 mm
- ✓ Sistem de apropiere a benzilor transportoare inclus în preț
- ✓ Posibilitate de memorare a 20 programe
- ✓ Sistem motorizat de centrare a sudurii
- ✓ Disponibilă, la cerere, în varianta oțel inoxidabil

Modelul FP 8000 CS



- ✓ Dispozitiv automat sudură în L
- ✓ Productivitate: Pana la 2100 pachete / oră
- ✓ Bară sudură: 840 x 710 mm
- ✓ Înălțimea maximă a pachetului: 250 mm
- ✓ Sistem de apropiere a benzilor transportoare opțional
- ✓ Sistem motorizat de centrare a sudurii
- ✓ Posibilitate de memorare a 20 programe

Principalele caracteristici a tunelului T450, T650 (monocameral) și T452, T652 (dublucameral)

- Sistem de control Flextron® care cuprinde:
 1. panou de comandă LCD alfanumeric echipat cu microprocesor de 16 bit și relee solid state
 2. secțiune de putere modulară separată de panoul de control echipată cu contactori, sistem care permite controlul ușor al următoarelor operații:
 - ajustarea vitezei benzii transportoare a tunelului
 - ajustarea temperaturii de termoconstrucție din tunel
 - posibilitatea de programa până la 6 cicluri de lucru diferite
- Banda transportoare a tunelului cu role mobile sau fixe acoperite cu silicon
- Sistem automat de autoînchidere a tunelului
- Fluxul de aer reglabil în tunel reglabil cu flapsuri
- Tipul de folie care se poate utiliza: PVC, poliolefină și polietilenă
- Consum energetic redus
- Construcție conform normativelor CE

	T450	T452	T650	T652
FP 560	•			
FP 560 A	•			
FP 870A			•	
FP 6000	•	•		•
FP 6000 CS	•	•		•
FP 8000 CS				•

Compatibilitate între utilaje și tunele